翡翠手镯粗坯修整成型专项职业能力考核规范

1. **定义**

运用翡翠手镯粗坯修整成型的各种工具，在翡翠加工生产场所把一个简陋的手镯粗胚内外面彻底修整定型磨成光面的能力。

1. **适用对象**

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

1. **能力标准与鉴定内容**

|  |
| --- |
| **能力名称**：**翡翠手镯粗坯修整成型**  **职业领域：工艺品雕刻工** |
| **工作****任务** | **操作规范** | **相关知识** | **考核比重** |
| （一）打顶、拍边 | 1、打顶。（1）能根据需求将手镯粗胚的大小尺寸琢磨出来。（2）能尽量去除或回避粗胚的瑕疵绺裂。2、拍边。（1）能把手镯横截两个面有瑕疵之处去掉。（2）能将手镯有棱角之处去掉，琢磨修正到平滑。 | 1、打顶、拍边等工具的相关知识及正确选用的方法。2、打顶、拍边的方法步骤。3、打顶、拍边的工艺原则。4、俏色利用、去除或利用瑕疵、剜脏遮绺的规律。 | 35% |
| （二）冲大角 | 1、能根据圆扁条的不同需求，对平整光滑的手镯粗胚内外圈面磨出相应弧度角。2、扁条手镯能达到外圈扁圆内平，圆条手镯能达到内外成为一个通体圆柱型。 | 1、冲大角工具材料的知识及正确使用方法。2、线条、造型及力学的相关知识。3、冲大角的方法、步骤、要求。4、线条、造型及力学的相关知识。 | 20% |
| （三）冲胚 | 能用传统手工冲胚法根据需求，分圆条手镯和扁条手镯来琢磨出手镯外圈面的雏形。 | 1、冲胚工具材料知识及工具材料的选择使用的方法。2、传统全手工冲胚法、步骤、要求。3、线条、造型及力学的相关知识。 | 20% |
| （四）打磨（窝木露水） | 1、能将冲胚完毕的手镯粗胚的内外面彻底定型。2、能将前面几道工序所留下来的痕迹弧由粗至幼磨成光面。 | 1、打磨工具材料知识及及工具材料的选择使用的方法。2、线条、造型及力学的相关知识。3、传统窝木露水法步骤、要求。 | 25% |

1. **鉴定要求**

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

1、考评员应具有高级以上职业资格或者中级以上专业技术资格的相关人员。

2、具有一定的工作经验及丰富的实际操作经验。

3、每个考评组中不少于3名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

 鉴定方式：以实际操作的方式进行，采用全省统一命题，在规定时间内完成考试内容。

鉴定时间：120分钟。

（四）鉴定场地设备要求

1、考场面积不小于100平方米，室内设备齐全，环境整洁，操作场地采光良好，光线充足，空气流通，具有安全防火设施。其他条件参照培训的场所设备要求。

2、考场每个考位至少保证2m2的面积，每个考位有固定的翡翠手镯粗坯修整成型制作的工作台，每个工作台配有冲机、水盘、循环水泵、灯光等，右上角贴有考号。