翡翠玉佩挂件雕琢成型制作专项职业能力考核规范

1. **定义**

运用雕刻通用工具，在翡翠加工生产场所中固定的玉雕工作台对一块翡翠玉料进行雕琢加工最后使之成为一件翡翠玉佩挂件的能力。

1. **适用对象**

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

1. **能力标准与鉴定内容**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **能力名称：翡翠玉佩挂件雕琢成型制作 职业领域：工艺品雕刻工** | | | |
| **工作任务** | **操作规范** | **相关知识** | **考核比重** |
| （一）  实材勾样（画活） | 1、能按要求对玉石的选用、审料、造型设计进行构思。  2、能用笔墨在玉料上勾画出设计形象的具体位置和结构，确定设计造型在玉料中的实际位置。  3、能在勾画时正确掌握“视点”问题。 | 1、原材料知识。  2、玉石的选用、审料、造型设计等知识。  3、线描及用线造型的基础知识。  4、在玉料上画线条的方法、步骤、要求。  5、俏色利用。  6、剜脏遮绺的规律。  7、美学知识。 | 20% |
| （二）  切块定位 | 1、能用铊片将玉料上多余的部分切去。  2、能使玉料表面出现相应的块面，并在每一个具体的块面中都孕育着形象的相应部位，确定玉雕造型影像轮廓。 | 1、铡铊、錾铊、轧铊等工具的相关知识。  2、用铡铊、錾铊、轧铊等切割玉料的基本方法和要求。  3、切块分面的顺序、原则。  4、玉雕造型的相关知识、美学知识。 | 15% |
| （三）  推落派活 | 1、能用轧铊进行磨削，在相应的块面上较细致地做出形象的结构。  2、能在纵深方位上找出形象在结构上的隼接关系。  3、推轧找活交替反复进行，使各个体积块的形状、朝向和各块面之间的关系衔接好。 | 1、轧铊等工具的知识及使用方法、要求。  2、推轧的顺序。 | 15% |
| （四）  细坯  （找细） | 1、能切块分面。  2、能平底线。  3、能进行二次画活。  4、能推轧找活。  5、能修整。能利用各种轧铊、勾铊对形象进行准确而细致的雕刻加工。 | 1、轧铊、勾铊等工具的相关知识。  2、用各种轧铊、勾铊雕刻加工的方法。  3、出坯工艺原则。  4、坯工工艺方法、步骤、工艺目标、工艺要求。 | 20% |
| （五）  精细修饰 | 1、能按要求进行一次或多次的勾画细样。  2、能肯定造型，明确结构。把出坯工艺遗留下来尚未做实的部位继续进行推轧做实每一个部位。  3、能进行细工修整。能使用各种工具对形象进行更准确、精细的刻画，解决以前加工时遗留下来的各种不足之处；使整个造型更加完美。 | 1、轧铊、钉铊、勾铊、扛棒、尖针等工具相关知识及使用方法。  2、勾、撤、顶、撞的正确手法、步骤。  3、细雕工艺原则。  4、玉雕造型的相关知识。  5、精细修饰工艺的步骤、工艺目标、工艺要求。  6、美学知识。 | 30% |

1. **鉴定要求**

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

1、考评员应具有高级以上职业资格或者中级以上专业技术资格的相关人员。

2、具有一定的工作经验及丰富的实际操作经验。

3、每个考评组中不少于3名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

鉴定方式：以实际操作的方式进行，采用全省统一命题，在规定时间内完成考试内容。

鉴定时间：240分钟。

（四）鉴定场地设备要求

1、考场面积不小于100平方米，室内设备齐全，环境整洁，操作场地采光良好，光线充足，空气流通，具有安全防火设施。其他条件参照培训的场所设备要求。

2、考场每个考位至少保证2m2的面积，每个考位有固定玉雕工作台，每个工作台配有锣机、电子机、水盘、循环水泵、灯光等，右上角贴有考号。