端砚制作专项职业能力考核规范

**一、定义**

使用端砚制作所需要的机械设备和工具，在制作车间对端砚原材料进行成型加工制作的能力。

**二、适用对象**

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

**三、能力标准和鉴定的内容**

|  |
| --- |
| **能力名称：端砚制作 职业领域：** |
| **工作任务** | **操作规范** | **相关知识** | **考核比重** |
| （一）原料选择 | 1. 能识读端砚加工制作清单
2. 能识读端砚加工制作结构图
3. 能使用口罩、耳塞、吸尘等安全防护用品进行安全生产防护
4. 能选择加工原材料
5. 能计算原料长宽等数据
6. 能使用木槌、合金刀具对原材料进行初步加工
 | 1. 坑口及石品花纹的相关知识
2. 端砚加工制作清单以及设计图纸的相关内容
3. 安全防护用品的使用方法
4. 端砚原材料的质地标准及规格的选用知识
5. 计算不同形制砚台尺寸比例的相关知识
6. 加工工具的使用方法
 | 20％ |
| （二）端砚制作 | 1. 能使用合金刀具、木槌、凿卡以及电动辅助工具等手工制作加工材料尺寸
2. 能使用合金刀具、木槌、凿卡以及电动辅助工具等进行端砚造型
3. 能使用合金刀具、木槌、凿卡以及电动辅助工具等深入雕刻内容
4. 能独立使用电动辅助工具进行加工制作
5. 能使用油石、砂纸以及电动辅助机器进行打磨、抛光
 | 1. 合金刀具、木槌、凿卡等工具的使用方法
2. 角磨机、电锯、摞机、热风枪等电动辅助工具的操作方法
3. 端砚加工制作工艺要求和造型标准
4. 打磨操作工艺和标准
5. 抛光操作工艺和标准
 | 50% |
| （三）质量检验及维护 | 1. 能独立完成端砚上墨、上蜡制作加工内容
2. 能根据验收标准，检查端砚成品的质量
3. 能找出质量缺陷的原因并提出解决缺陷的办法
4. 能够保养加工设备并清理操作现场
 | 1. 上墨、上蜡操作工艺标准
2. 端砚的质量标准、检验项目和方法
3. 质量缺陷产生的原因和解决办法
4. 设备保养的相关知识及操作现场的清理知识
 | 30% |

**四、鉴定要求**

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备端砚制作的专业知识和实际操作经验；每个考评组中不少于3名考评员

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于180min。

（四）鉴定场地设备要求

面积不少于100平方米，且能安排8个以上工位，由角磨机、电锯、摞机、热风枪等机械设备，并配备必要的照明、安全等工具设施，设有电源及漏电保护开关等符合作业规范的场地。考场必须采光良好、通风良好，整洁且无干扰。