

## 竹器编织专项职业能力考核规范

## 一、定义

运用竹器编织所需要的机械设备，在编织车间对竹材料进行竹器编织操作的能力。

## 二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

## 三、能力标准和鉴定的内容

能力名称：竹器编织		职业领域：竹制品加工工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 原料选择	1. 能识读竹器产品结构图 2. 能根据结构图的需要，选用竹材原料 5 能使择卷尺计算并测量竹材原料的长、宽和高等数据	1. 识图的相关知识 2. 竹材原料的质量标准及规格的选用知识 3. 竹材原料的摆放知识 4. 计算外型尺寸数据的知识	20%
(二) 编织操作	1. 能使用锯竹机按产品要求截取材料 2. 能使用破竹机破片、去囊 3. 能使用模具进行产品定型 4. 能按照图纸要求，使用篾刀和竹材进行加工 5. 能使用抛光机清除清除产品上的毛刺，并进行整理和修饰	1. 锯竹机、破竹机、篾刀等设备和工作的操作方法 2. 毛料长度、宽度、厚度的加工工艺和造型标准 3. 竹器编织操作工艺流程和定型方法及标准 4. 编织产品的抛光、整理和修饰方法 5. 安全防护用品的使用方法	50%

<p>(三) 质量检验 及维护</p>	<p>1. 能根据验收标准, 检查竹器编织成品质量 2. 能找出质量缺陷原因并提出解决缺陷的办法 3. 能维护保养加工设备, 并清理操作现场</p>	<p>1. 竹器编织成品的质量标准、检验项目和方法 2. 质量缺陷产生的原因和解决办法 3. 设备保养的相关知识及操作现场的清理知识</p>	<p>30%</p>
-----------------------------	--	--	------------

#### 四、鉴定要求

##### (一) 申报条件

达到法定劳动年龄, 具有相应技能的劳动者均可申报。

##### (二) 考评员组成

考评员应具竹编织产品的专业知识和实际操作经验; 每个考评组中不少于 3 名考评员。

##### (三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 60min。

##### (四) 鉴定场地设备要求

面积不小于 100 平方米, 且能安排 8 个以上工位、有锯竹机、破竹机、篾刀以及相应模具等机械设备, 并配备必要的照明、安全等工具设施, 设有电源及漏电保护开关等符合作业规范的场地。考场必须采光良好、通风良好, 整洁且无干扰。