**深圳市计算机直接制版专项职业能力考核规范**（V2018.2）

（根据《深圳市计算机直接制版专项职业能力考核标准》【2016年】修订，2018年03月01日起施行）

**1.专项职业能力概况**

**1.1专项职业能力编码**

90037。

**1.2专项职业能力名称**

计算机直接制版(CTP)。

**1.3专项职业能力定义**

在印刷制版岗位上，具备CTP流程操作及质量检查的能力。

**1.4专项职业能力等级**

本专项职业能力设一个等级，三级。

**2.专项职业能力考核**

**2.1计算机直接制版（三级）专项职业能力考核**

**2.1.1考核要求**

**2.1.1.1基本文化程度**

高中毕业（或同等学力）。

**2.1.1.2考核方式、考核办法及考核时间**

（1）考核方式

考核评价。

（2）考核办法

①包括技术知识考试和操作技能考核两个科目。技术知识考试和操作技能考核均实行百分制，成绩达到60分及以上者为合格。单科合格成绩两年内有效，双科均合格者核发三级专项职业能力证书。

②技术知识考试采用闭卷笔试方式；操作技能考核采用现场实际操作方式，每位考评员应独立评分，取平均分为操作技能考核科目成绩。

（3）考核时间

技术知识考试120分钟，操作技能考核120分钟。

**2.1.1.3考核场地及设备**

具备10个或以上的考核工位，并配备相应操作设备、器材和耗材，且安全防护措施齐备的实训室。（见2.1.4附件）

**2.1.1.4考评人员与考生配比**

（1）技术知识考试：每个试室配备不少于2名监考员，监考员与考生配比为1:20。

（2）操作技能考核：每个试室配备不少于1名考务人员及1个考评组，每个考评组不少于3名考评人员，考务人员和考生配比为1:10，考评组和考生配比为1:10。

**2.1.1.5适用对象**

从事或准备从事本专项职业岗位，且申报本等级专项职业能力考核的人员。

**2.1.1.6申报条件**

符合以下条件之一：

（1）取得相关职业中级及以上职业资格证书满1年。

（2）具有中等职业学校及以上，与本专项职业能力对应专业或相关专业的毕业证书。

（3）中等职业学校及以上，与本专项职业能力对应专业或相关专业二年级及以上的在校学生。

（4）具有本专项职业能力对应专业或相关专业的初级专业技术资格。

相关职业是指：电脑照排工、平版印刷工、印前制作员、印品整饰工，以及《国家职业大典》中印刷、包装职业所包含的工种。

相关专业是指：印刷工程、印刷技术、印刷机械、包装工程、数字图文信息技术。

**2.1.2考核内容**

**2.1.2.1技术知识考核内容**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目** | **考核范围** | **考核内容** | **考核比重** | **备注** |
| 基础知识 | 一、印前 | 1.数字印前技术2.制版工艺与原理3.PDF及PDF/X文件格式及相关标准4.印版、纸张等印刷材料相关知识 | 10% |  |
| 二、印刷 | 印刷工艺 | 5% |  |
| 三、印后 | 印后加工工艺 | 5% |  |
| 专业知识 | 一、PDF文件制作 | 1.印前设计应用软件输出PS/PDF方法2.压缩方式的使用3.颜色转换及输出方法配置 | 10% |  |
| 二、数字化工作流程 | 1.印前检查的内容及方法2.印版模板设计3.拼大版工艺流程与JDF文件输出4.大版PDF输出及检查5.虚拟打样和大版检查6.数码打样及输出7.数字化工作流程及活件管理8.设备工作流程及原理9.印版质量检测及方法10.印版测量仪器的功能及使用方法11.颜色测量仪器的功能及使用方法 | 60% |  |
| 相关知识 | 安全管理知识 | 1.设备安全管理2.6S现场管理3.客户资料的整理归档 | 10% |  |

**2.1.2.2操作技能考核内容**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目** | **考核范围** | **考核内容** | **考核比重** | **备注** |
| CTP | 一、PDF文件的创建 | 1.设置印前常用软件参数，生成PS或PDF文件2.设置Adobe Distiller参数，将PS文件转换成PDF文件3.应用数字化工作流程创建PDF文件 | 10% |  |
| 二、PDF文件的预检及处理 | 1.应用Acrobat软件及其插件对PDF文件进行印前检查和简单的编辑2.应用数字化工作流程对PDF文件进行印前检查和简单的编辑 | 15% |  |
| 三、拼大版 | 1.拼大版方案的设计2.标记放置3.折页方案的定义4. 拼大版5.PDF文件、作业传票、JDF文件的输出 | 30% |  |
| 四、打样 | 1.虚拟打样和检查2.应用数码打样机进行版式打样及检查 | 15% |  |
| 五、印版的输出及质量检查 | 1.版材装卸2.曝光输出3.印版质量的目视检查4.使用印版测量仪进行印版测量5.冲版设备参数的调整 | 10% |  |
| 设备维护 | 设备维护保养 | 1.CTP印版输出机的日常维护2.冲版机的日常维护3.冲版机简单故障的诊断与排除 | 10% |  |
| 安全文明生产 | 一、设备安全操作 | 1.设备的安全操作2.测量仪器的使用 | 5% |  |
| 二、安全文明生产 | 6S现场管理的执行 | 5% |  |

**2.1.3参考用书**

（1）《Adobe Acrobat XI 标准培训教材》，作者：陶珍明，出版社：人民邮电出版社，书号：ISBN9787115304230，出版时间：2013年2月。

（2）《计算机直接制版基础教程》,作者：张小卫，出版：印刷工业出版社,书号：ISBN9787800008399,出版时间：2009年6月。

（3）《色彩管理实用手册》，作者：陈啸谷等，出版社：印刷工业出版社，书号：ISBN9787514207538，出版时间：2013年1月。

（4）《CTP故障排除及维护-一看就懂》，作者：高峰，出版社：印刷工业出版社，书号：ISBN:9787514210651，出版时间：2015年8月。

（5）《印刷工艺》，作者：王利婕等，出版社：中国轻工业出版社，书号：ISBN978-7-5184-0598-5，出版时间：2016年2月。

（6）《制版工艺》，作者：[郝晓秀](https://baike.baidu.com/item/%E9%83%9D%E6%99%93%E7%A7%80%22%20%5Ct%20%22_blank)，出版社：[印刷工业出版社](https://baike.baidu.com/item/%E5%8D%B0%E5%88%B7%E5%B7%A5%E4%B8%9A%E5%87%BA%E7%89%88%E7%A4%BE%22%20%5Ct%20%22_blank)，书号：ISBN9787800008900，出版时间：2009年12月。

**2.1.4附件**

**2.1.4.1场地**

（1）实训室光线均匀明亮，每人0.5㎡以上的活动空间。

（2）统一编号，使得机具号、工位号一一对应。

（3）有良好的供水、排水系统。

（4）有良好的通风设施，场内必须干燥。

（5）配备必要的灭火器材和消防设施，无易燃易爆物品。

（6）有用电、用水等全防护与设施。

**2.1.4.2设备**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **规格型号****或技术要求** | **数量** | **备注** |
| **1** | 计算机 | 基本配置：win7、Adobe Acrobat、Photoshop、Illustator、office、coreldraw、InDesign、Pitstop等软件；CTP工作流程软件以及PDF插件 | 每工位1台 |  |
| **2** | 服务器 | CTP数字化工作流程服务器版本软件 | 1台 |  |
| **3** | CTP制版机 | 海德堡或者柯达等 | 1台 |  |
| **4** | 冲版机 | Superdot或者其他 | 1台 |  |
| **5** | 数码打样设备 | Epson或者Hp等 | 1台 |  |

**2.1.4.3工、量具**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | **名称** | **规格** | **数量** | **备注** |
| 1 | Eyeone Pro 2+IO |  | 1套 |  |
| 2 | X-rite iCPlate II | Advanced（高级版） | 1台 |  |
| 3 | Xrite-Spectroeye |  | 1台 |  |
| 4 | HQd导电度计 |  | 1台 |  |
| 5 | 直尺 |  | 每工位1把 |  |