

附件 11

班组现场管理专项职业能力鉴定规范

一、定义

为完成企业下达的任务，班组长运用知识、技术与方法，在生产或服务一线对相关资源进行组织、调配、督导、管理的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：班组现场管理		职业领域：企业管理人员	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 生产(或服务)组织与调配	<ol style="list-style-type: none">能将上级下达的任务转化为本班组的工作计划，并用文字、图表的形式表现出来能根据工作计划和人员情况合理分配任务，明确每位员工的任务指标及进度要求能根据上级指示或者出现的临时情况(人员、设备、物料等方面)对本班组的工作计划进行应急调整，保障生产或服务的安全有序能运用口头形式布置任务，讲解任务指标和进度要求能运用交谈、提问的方法了解员工对任务的理解情况，发现问题及时指导、纠正	<ol style="list-style-type: none">班组长在生产(或服务)组织与调配中的职责任务工作计划的种类及主要内容任务指标管理的主要内容分配任务的一般原则与方法口头表达技巧及注意事项	15%

(二) 生产(或服务)过程督导	1. 能运用目视法检查员工工作前工具、物品的准备情况，发现问题及时指导、纠正 2. 能运用提问法检查员工对工艺(或服务)规程理解的准确程度，发现问题及时指导、纠正 3. 能运用目视法发现员工生产或服务中的不规范行为，发现问题及时指导、纠正 4. 能运用统计知识指导员工规范填写统计报表	1. 班组长在生产(或服务)过程督导中的职责任务 2. 目视法的含义及检查重点 3. 提问法的含义及检查重点 4. 班组长指导员工的一般方法和注意事项 5. 常用统计报表的种类与填写要求	15%
(三) 质量控制	1. 能运用提问法检查员工对所加工产品或提供服务的质量要求，发现问题及时指导、纠正 2. 能根据工艺(或服务)规程要求，对加工或服务的物品进行抽样检测，发现问题及时指导、反馈 3. 能运用目视法发现员工在产品加工或服务中常见的质量问题，及时指导改进 4. 能运用抽查或检测的方法，发现员工在加工产品(或提供的服务)中存在的质量问题，及时指导改进 5. 能组织现场分析会，对出现的质量问题研究改进措施 6. 能撰写简要的质量分析报告，向有关部门报告情况	1. 班组长在质量控制方面的责任与义务 2. 质量的含义及常用术语。 3. 现场质量管理的主要内容 4. 质量管理的主要工具 5. 质量管理的原则及常用方法 6. 工艺规程 7. 撰写质量分析报告的一般要求及注意事项	20%

<p>(四) 现场环境管理</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 能运用整理方法指导员工改善现场环境 2. 能运用整顿方法指导员工改善现场环境 3. 能运用清扫方法指导员工清理现场环境 4. 能运用清洁方法指导员工保持现场良好环境 5. 能运用素养方法指导员工养成良好的工作习惯 6. 能运用展板、标语等工具宣传现场环境管理知识和要求 7. 能运用定置管理图指导现场设备、工具、物料等的合理摆放 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 班组长在生产现场环境管理中的职责与任务 2. 整理的含义 3. 整顿的含义 4. 清扫的含义 5. 清洁的含义 6. 素养的含义 7. 现场检查表的种类及填写方法 8. 常用目视管理工具的种类及注意事项 9. 现场定置管理图的主要内容及作用 	15%
<p>(五) 安全生产与劳动保护管理</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 能运用口头、文字的形式宣讲安全生产规章 2. 能按照规定指导员工佩戴和使用劳动保护用品，发现违规或不规范的行为，及时指导、纠正 3. 能按照规定进行安全生产隐患的排查，发现问题及时指导纠正 4. 能按照规定组织反事故演习，发现问题及时指导纠正 5. 能在发生安全事故后，组织员工进行应急处理，避免更大损失 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 班组长在职工劳动保护与职业健康方面的责任与义务 2. 国家《安全生产法》的基本规定 3. 职工的安全生产责任 4. 职工劳动保护的内容 5. 生产中不安全行为的种类及表现 6. 影响安全生产的不利因素分析 7. 安全检查的主要内容 8. 处置事故隐患的主要方法 9. 组织反事故演习的注意事项 	20%
<p>(六) 成本控制</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 能按照规定指导员工准确填报物耗与能耗统计报表。 2. 能按照规定计算加工产品或服务的合格率，并做简要分析。 3. 能根据物耗和能耗统计报表向上级或者交接班的班组进行成本交待。 4. 能运用目视法发现水电气及原材料(或商品)等方面浪费的现象，及时指导纠正。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 班组长在成本管理方面的职责。 2. 企业常用成本统计报表的种类及填写方法 3. 成本交接班时的主要事项 4. 成本、利润、效益、节约等概念的含义 5. 班组成本管理的主要内容 	5%

(七) 设备管理	1. 能根据设备管理规程指导员工定期对设备进行了检查、维护与保养 2. 能运用设备管理规程，指导员工规范填写设备保全清单 3. 能在设备发生故障时，会运用操作规程进行应急处置或及时报修	1. 班组长在设备管理中的职责 2. 设备检查的主要内容 3. 设备维护的主要内容 4. 设备保养的主要内容 5. 建立设备管理责任制的主要内容及意义 6. 设备发生故障时应急处置的一般方法	10%
(八) 冲突与情绪管理	1. 能在顾客与员工发生冲突时，运用恰当方法及时化解，避免冲突扩大化 2. 能在发生顾客现场投诉时，指导员工分析原因，并依据有关规定妥善处理 3. 能在员工之间发生冲突时，用谈心法及时化解，保障班组的和谐团结 4. 能在发现员工情绪失常时，用谈心法及时引导排解，避免影响工作	1. 冲突的含义与种类 2. 受理客户投诉的常用方法与注意事项 3. 情绪的含义和种类 4. 引导排解员工情绪的常用方法及注意事项	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，并且连续从亾项工作满三年（含三年）以上的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具有五年以上的企业管理实践经验，具备管理学、教育学、全面质量管理等方面的专业知识；每个考评组中考评员不少于3名。

(三) 考核方式与考核时间

技能操作考核采取实际操作考核，技能操作考核时间不少于60min。

(四) 鉴定场地设备要求
在标准教室进行考核。