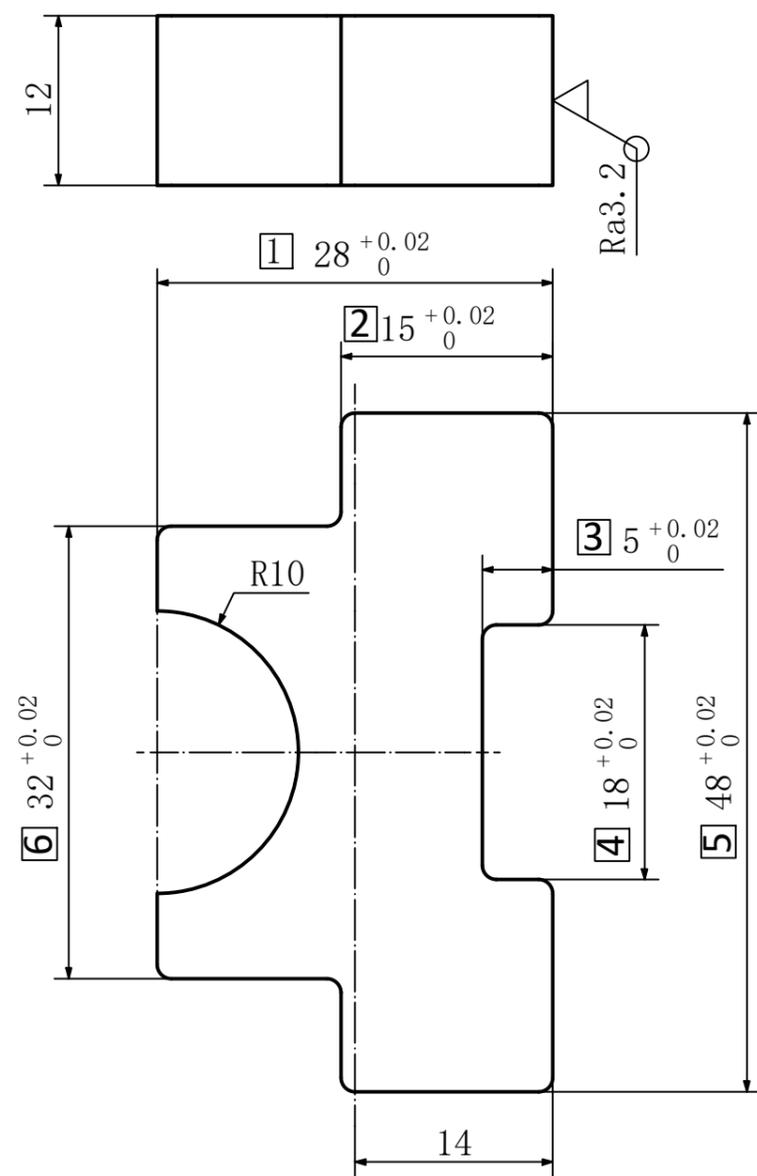
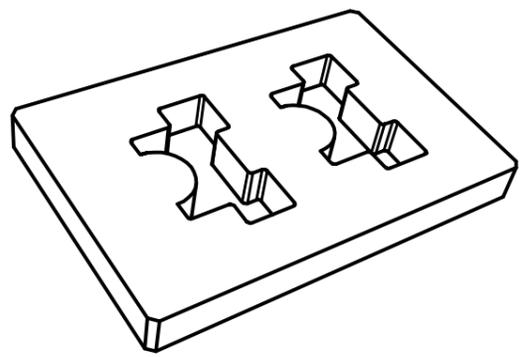


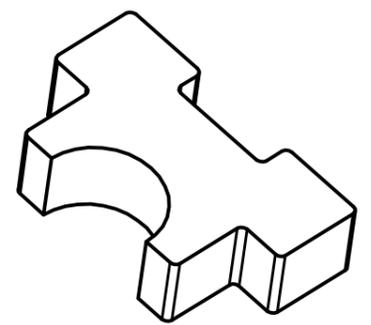
零件2线切割位置

该结构孔根据零件2配做

零件1 (1:1)



零件2 (2:1)



技术要求:

- 零件2从零件1的指定位置线切割加工出来。
- 零件2的割出孔尺寸不检测，要求保证零件2的尺寸精度。
- 零件1中的结构孔的尺寸根据零件2的实际尺寸配做，单边配合间隙为0.02-0.04。
- 未注公差尺寸为IT10。

模具工（冲压模） 三级技能考核试卷				图号	样题		
				数量	1	比例	1:1
设计		校对		材料	45钢	重量	
制图		日期		广东省职业技能等级认定 试卷			
额定工时	240min	共1页	第1页				