



零件2线切割位置

该结构孔根据零件2配做

零件1（1:1）

零件2（2:1）

技术要求：

- 零件2从零件1的指定位置线切割加工出来。
- 零件2的割出孔尺寸不检测，要求保证零件2的尺寸精度。
- 零件1中的结构孔的尺寸根据零件2的实际尺寸配做，单边配合间隙为0.02-0.04。
- 未注公差尺寸为IT10。

模具工（冲压模） 三级技能考核试卷	图号		样题	
	数量		1	比例 1:1
设计		校对		材料 45钢 重量
制图		日期		广东省职业技能等级认定 试卷
额定工时	240min	共1页	第1页	